

OBL

series

ALZA CONTENEDOR
BILATERAL



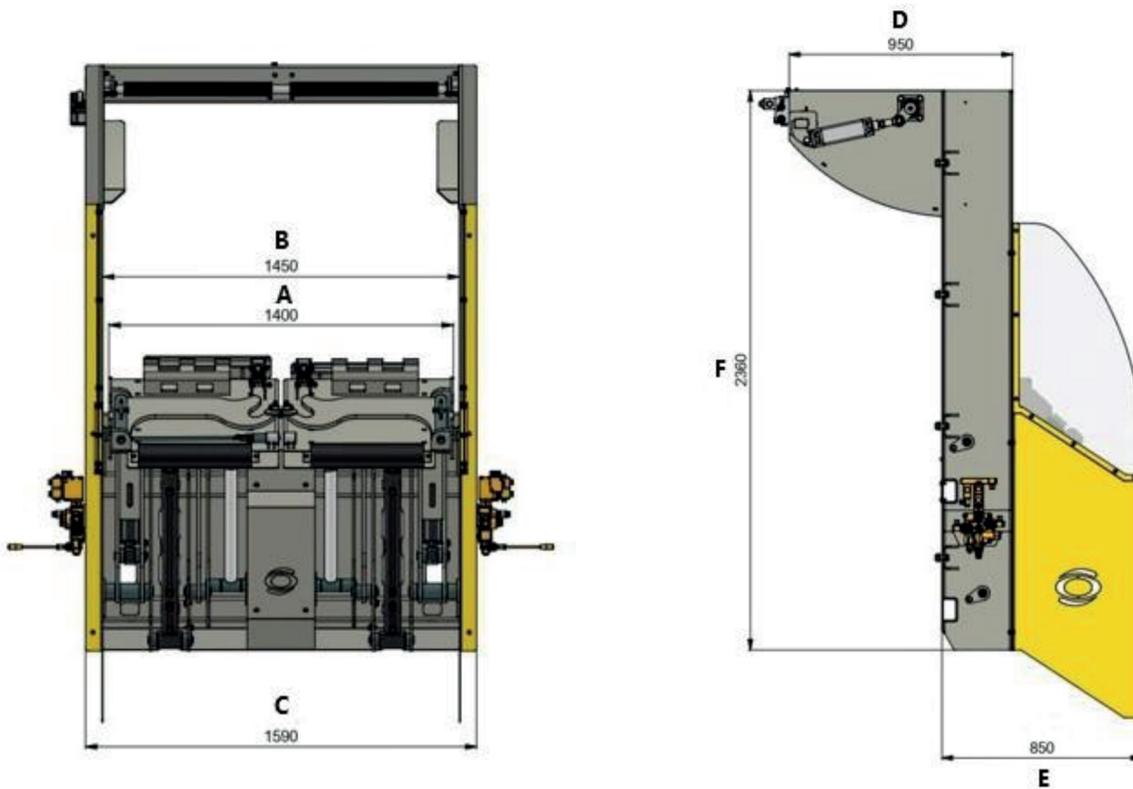
 **ORAKÇI**
Makina İmalat İth. İhr. San. ve Tic. A.Ş.



1. Medidast

MEDIDAS DELEQUIPO OBL					
	Código de Letra	Serie ORV 300	Serie ORV 400	Serie ORV 500	Compactadores de otras marcas
Ancho del Equipo	A	1400 mm	1400 mm	1400 mm	1400 mm
Ancho Interior	B	1450 mm	1450 mm	1450 mm	1450 mm
Ancho Exterior	*C	1590 mm	1590 mm	1590 mm	1590 mm
Longitud de Abre Tapa del Contenedor	*D	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Longitud de Protector	*E	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Longitud del Equipo	*F	2360 mm	2360 mm	2360 mm	2360 mm

(*Las medidas pueden variarse)



2. Características Generales

CARACTERISTICAS GENERALES		
Horarios de Trabajo	Individual	8-10 segundos
	Conjunto	14-16 segundos
Tipo de Operacion	Manual	Automático
<ul style="list-style-type: none"> ◦ Adaptabilidad a compuerta trasera vertical ◦ Abre y reposo de tapa ◦ Funcion de interoperabilidad ◦ Protecciones de seguridad 		



3. Características Generales

CARACTERISTICAS GENERALES	
Capacidad Máxima de Carga	950 kgs
Estándares de Contenedores	120 lt- 1100 lt (EN 840)
Brazos de Elevación	20 mm
Ángulo de Inclinación del Contenedor	135°
<ul style="list-style-type: none"> ◦ Operar de forma independiente y en conjunto ◦ Sensor de ángulo del aparato (opcional) ◦ Sensor de Presencia-Ausencia de Contenedor (Opcional) ◦ Sensor de seguridad de operadores (opcional) 	



4. Características Eléctricas

CARACTERISTICAS ELÉCTRICAS OBL
Automático
Botones de acción
Sistema de bloqueo automático de alza aparatos
Sensores de presencia-ausencia de contenedores
Sistema automático de descarga de residuos
Sensores de ángulo de alza aparatos
Sensores de protección del operador
Sistema ECU



5. Opciones

OPCIONES	
Manual	Automático
Brazos de Elevación de Contenedores	Brazos de Elevación de Contenedores
Sistema Modular Desmontable del Equipo	Abre Tapa del Contenedor
	Sensor de Ángulo del Alza Aparato
	Sensor de Presencia-Ausencia del Contenedor
	Ciclo Automático
	Sensores de Protección del Operador





7. Luego del análisis de cada equipo diseñado por medio de las programas mas modernas, al realizarse pruebas de al menos 6 meses en campo, se pasa a la producción en masa

8. Los cilindros de alza contenedores están equipados con válvulas de ruptura de manguera.

9. Al instalar un sistema de cámaras de circuito cerrado en la cabina del conductor, se incrementó la comunicación del conductor con los operadores y se garantizó la seguridad laboral. La facilidad de uso se proporciona mediante el uso de una pantalla táctil opcional.

10. El producto se puede entregar en forma de CKD - SKD kit según las necesidades del cliente y mercado

11. Se proporcionan 1 año de garantía del producto y 10 años de garantía de repuestos.

